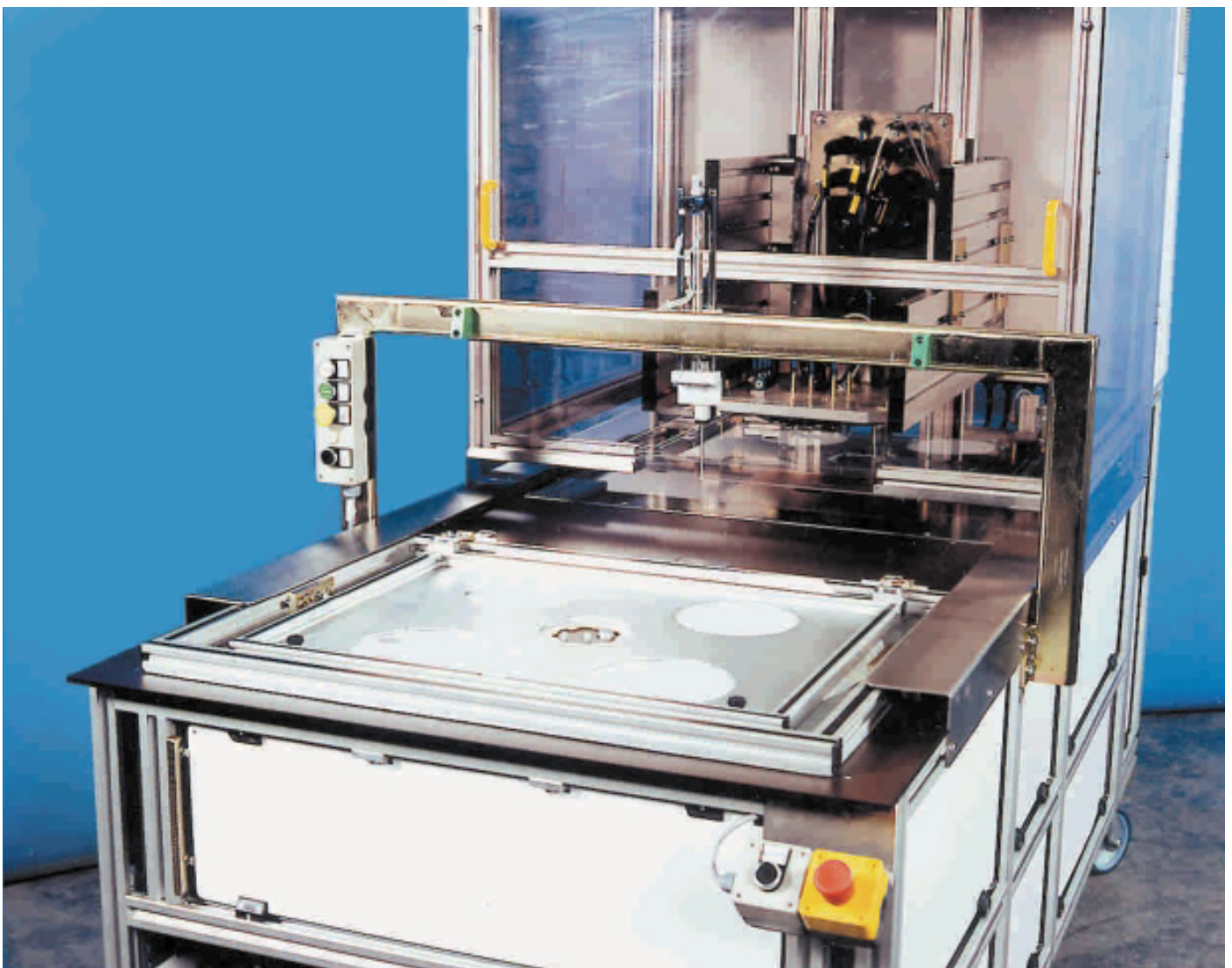


KL 400**Heißstanzanlage****Airbagfertigung****Die KL 400 findet Ihren Einsatz im Bereich der Airbagfertigung**

Fertigungssystem zum Einbringen von Ein- und Ausströmöffnungen sowie der Flanschbohrungen in Airbags, modularer Maschinenaufbau, integrierbar in vor- und / oder nachgeschaltete Fertigungsprozesse.



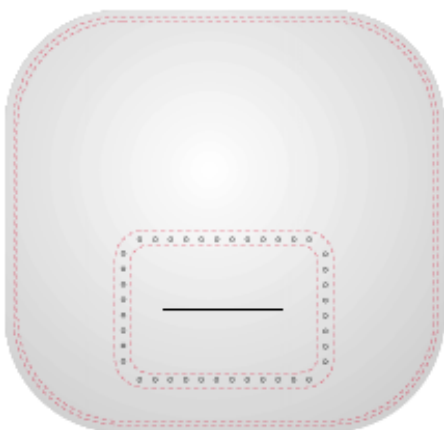
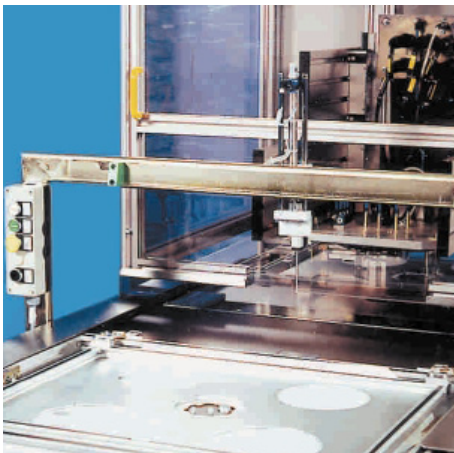
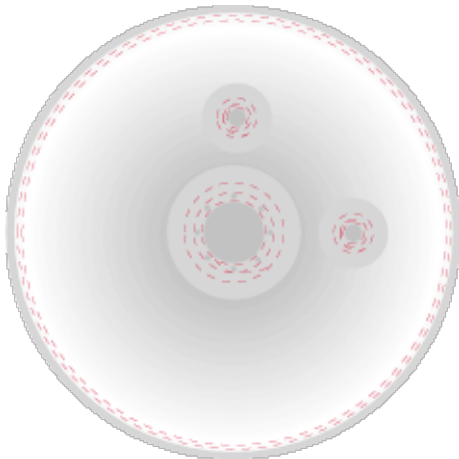
KL 400

Heißstanzanlage

Airbagfertigung

Verwendung

- Airbagfertigung
- Einbringen der Ein- und Ausströmöffnungen sowie der Flaschenbohrungen in
- Airbaggewebe
- Weitere Bereiche der Verarbeitung technischer Textilien



Funktion

- Gestalteter Arbeitsplatz in kompakter Bauweise
- Arbeitsfeldgröße 120 x 50 bzw. 300 x 300 mm
- Heißschneidewerkzeuge nach Kundenwunsch
- Schnellwechseleinrichtung für Heißschneidewerkzeuge
- Materialhalter-Identifikation
- Materialhalter-Transfereinrichtung
- Ventilator zum Anschluss an vorhandenes Abluftsystem

Zusatzausstattung

- Integration sicherheitsrelevanter Qualitätskontrollsysteme z.B. Materiallagen- sowie Einlegekontrolle u.a.
- Arbeitsfeldgröße 120 x 50 mm mit 3 Stück Heißschneidewerkzeugen
- Arbeitsfeldgröße 300 x 300 mm mit 6 Stück Heißschneidewerkzeugen
- Integration in Verbindung mit vor- und nachgeschalteten Fertigungsprozessen